

PFERD



สินค้า
PFERD

สินค้า PFERD

ตะไบ



หัวเจียรคาร์ไบด์



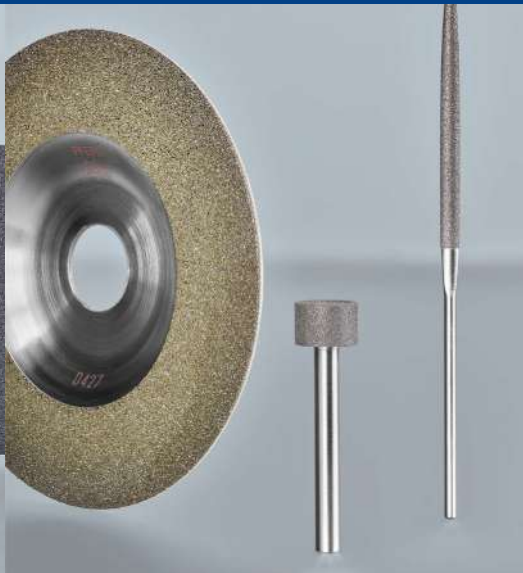
ลูกหินขัด



กระดาษทรายและงานขัดผิว



สินค้ากลุ่มเพชรและเพชรสังเคราะห์



ใบตัด, งานทราย และ ใบเจียร



แผ่นตัดใหญ่สำหรับใช้กับแท่นตัด



แปรงอุตสาหกรรม



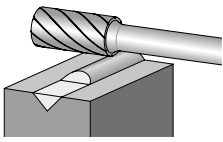
เครื่องมืออื่นๆ



SmartCost
Partnership : Solution

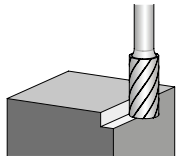
รูปทรงของหัวเจียรคาร์ไบด์ TC burr

ทรงกระบอก



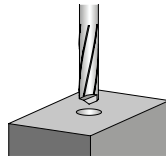
ZYA

ทรงกระบอกปลายตัด



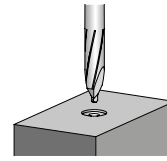
ZYAS

ทรงกระบอกหัวเจาะ
ปลายตัด



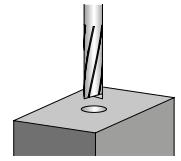
ZYA BS

ทรงกระบอก
หัวดอกนำศูนย์



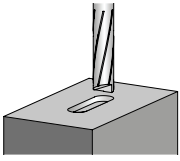
ZYA ZBS

ทรงกระบอกปลายตัด
สองฟันเกลียว



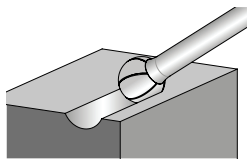
ZYA STS

ทรงกระบอกปลายตัด
สองฟันเกลียว



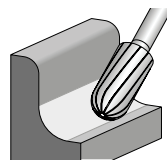
ZYA FSTS

ทรงกลม



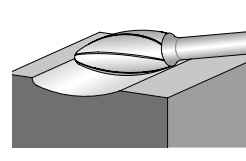
KUD

ทรงกระบอกปลายมน



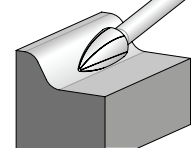
WRC

ทรงเปลวเทียน



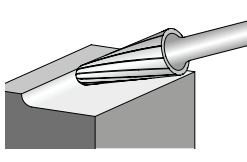
B

ทรงตันไม้ปลายแหลม



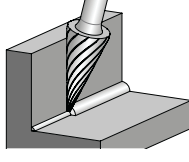
SPG

ทรงกรวยปลายมน



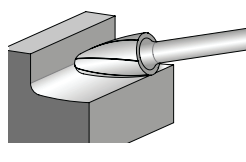
KEL

ทรงกรวยปลายแหลม



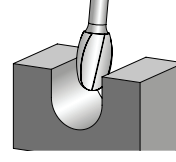
SKM

ทรงตันไม้ปลายมน



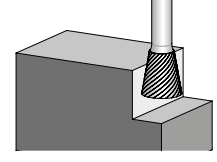
RBF

ทรงรี



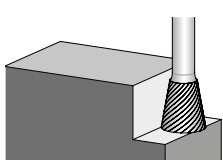
TRE

ทรงกรวยคว่ำ



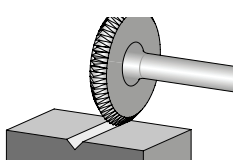
WKN

ทรงกรวยคว่ำปลายตัด



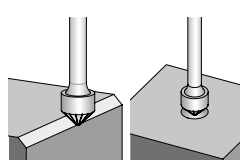
WKNS

ทรงล้อ



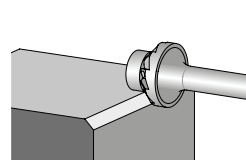
N

ทรงกรวยสำหรับเจาะรู
ฟันตัด 90 องศา



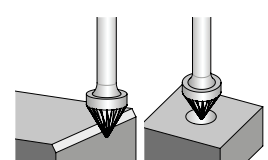
KSK

ทรงขอบตัด 45 องศา



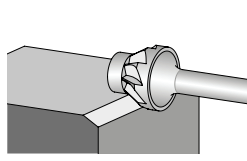
KSK EDGE

ทรงกรวยสำหรับเจาะรู
ฟันตัด 60 องศา



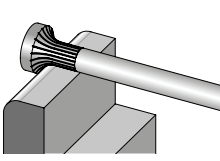
KSJ

ทรงขอบตัด 30 องศา



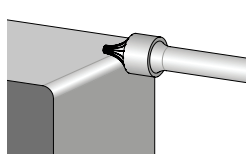
KSJ EDGE

ทรงขอบโค้ง



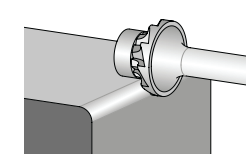
R

ทรงกรวยขอบเว้าด้าน
ใน



V

ทรงขอบโค้งรัศมี 3.0



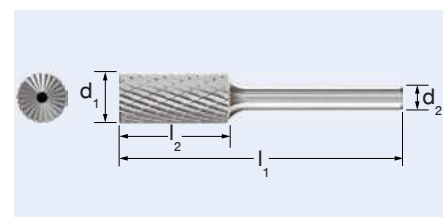
V EDGE

คำแนะนำในการสั่งซื้อ

โปรดระบุรหัส EAN หรือ ระบุ Cut, และ
เส้นผ่านศูนย์กลางแกน
ตัวอย่างการสั่งซื้อ : TC burr
EAN 4007220 045176
ZYAS 1225 6 Z3 PLUS
① ② ③ ④ ⑤

คำอธิบายหมายเลข

- ① รูปทรง
- ② รูปทรงกระบอกปลายตัดเท่านั้น
- ③ เส้นผ่านศูนย์กลาง Burr x ความยาว cut
($d_1 \times l_2$ [mm].)
- ④ เส้นผ่านศูนย์กลางแกน d_2 [mm].
- ⑤ Cut (ระบุ Cut ที่ต้องการ)



วิธีเลือกอุปกรณ์ให้เหมาะกับการใช้งาน

การใช้งาน	กลุ่มวัสดุ			การใช้งาน	การใช้งานที่มีประสิทธิภาพสูง	การใช้งานทั่วไปหรืองานเนกประสงค์	
ขัดลบคราบ, ลบมุมที่ขอบของชิ้นงาน, การเจียรเพื่อเตรียมการเชื่อม, แต่งแนวเชื่อมแนวตะเข็บ, การแต่งผิว, ทำความสะอาดวัสดุหล่อ	เหล็กกล้า, เหล็กกล้าหล่อ	เหล็กที่มีความแข็งแรงน้อยกว่า 1,200N/mm ² หรือน้อยกว่า (<38 HRC)	เหล็กโครงสร้าง, เหล็กกล้าคาร์บอน, เหล็กกล้าเครื่องมือ, เหล็กกล้าที่ไม่ใช้อัลลอยด์, เหล็กชุบแข็ง, เหล็กหล่อ, เหล็กอัลลอยด์	เจียรผิวแบบหยาบ	STEEL	3 PLUS	
			เจียรผิวแบบละเอียด	MICRO	5		
		เหล็กแข็ง, เหล็กชุบที่มีความแข็งแรงมากกว่า 1,200N/mm ² หรือมากกว่า (> 38 HRC)	เหล็กสำหรับขึ้นรูปเหล็กกล้าด้วยความร้อน, เหล็กอัลลอยด์, เหล็กหล่อ	เจียรผิวแบบหยาบ	STEEL	3 PLUS	
			เจียรผิวแบบละเอียด	MICRO	5		
	สแตนเลสสตีล (INOX)	เหล็กกล้าทนสนิมและการกัดกร่อน	เหล็กกล้าไร้สนิมกลุ่มออสเทนนิติกและเหล็กกล้าไร้สนิมกลุ่มเฟอร์ริติก	เจียรผิวแบบหยาบ	INOX	4	
				เจียรผิวแบบละเอียด	MICRO		5
	โลหะนอกกลุ่มเหล็ก	โลหะนอกกลุ่มเหล็กแบบอ่อน	อลูมิเนียมอัลลอย	เจียรผิวแบบหยาบ	ALU	1	
				เจียรผิวแบบละเอียด	-	-	
			ทองเหลือง, ทองแดง, สังกะสี	เจียรผิวแบบหยาบ	NON-FERROUS	1	
				เจียรผิวแบบละเอียด	ALU		
		โลหะนอกกลุ่มเหล็กแบบแข็ง	บรอนซ์หรือทองสัมฤทธิ์, ไทเทเนียม, ไทเทเนียมอัลลอยด์, อลูมิเนียมอัลลอยด์ที่มีความแข็งแรง (เนื้อซิลิคอนสูง)	เจียรผิวแบบหยาบ	TITANIUM	4	
				เจียรผิวแบบละเอียด	ALU		
				เจียรผิวแบบหยาบ	NON-FERROUS		
				เจียรผิวแบบละเอียด	INOX		
	วัสดุที่ทนอุณหภูมิสูง	อัลลอยด์ที่มันิกเกิลและโคบอลต์เป็นส่วนผสม (เช่น โครงสร้างเครื่องยนต์และกังหัน)	เจียรผิวแบบหยาบ	ALLROUND	5		
เจียรผิวแบบละเอียด			MICRO	5			
เหล็กหล่อ	เหล็กหล่อเทา, เหล็กหล่อขาว	เหล็กหล่อผสมเกร็ดแกรไฟต์ EN-GJL(GG), แกรไฟต์กลม/เหล็กหล่อเหนียว EN-GJS(GGG), เหล็กหล่อขาวที่ผ่านกระบวนการด้วยความร้อน EN-GJMW(GTW), เหล็กหล่อดำ EN-GJMB(GTS)	เจียรผิวแบบหยาบ	CAST	3 PLUS		
			เจียรผิวแบบละเอียด	ALLROUND			
การเจียร, การตัดขอบ	พลาสติก, วัสดุอื่นๆ	เทอร์โมพลาสติก, วัสดุ fibre-reinforced plastics (GRP/CRP) ที่มีปริมาณเส้นใย ≤40%	เจียรผิวแบบหยาบ	MICRO	3		
การแต่ง, การเจียรขอบ, การเจาะรู			พลาสติก, วัสดุอื่นๆ	เทอร์โมพลาสติก, วัสดุ fibre-reinforced plastics (GRP/CRP) ที่มีปริมาณเส้นใย ≤40%	เจียรผิวแบบหยาบ	CAST	-
			พลาสติก, วัสดุอื่นๆ	เทอร์โมพลาสติก, วัสดุ fibre-reinforced plastics (GRP/CRP) ที่มีปริมาณเส้นใย ≤40%	เจียรผิวแบบละเอียด	ALLROUND	
			พลาสติก, วัสดุอื่นๆ	เทอร์โมพลาสติก, วัสดุ fibre-reinforced plastics (GRP/CRP) ที่มีปริมาณเส้นใย ≤40%	เจียรผิวแบบละเอียด	MICRO	

การใช้งานแบบเฉพาะ

การใช้งาน	การใช้งานที่มีประสิทธิภาพสูง	การใช้งานทั่วไป หรืองานเนกประสงค์
เจียรขอบชิ้นงาน	TC burrs สำหรับขอบชิ้นงาน	-
	EDGE FINISH system สำหรับขอบชิ้นงาน	-
หากพบปัญหาฟันแตก	TC burrs- TOUGH, TOUGH-S cuts	HSS rotary cutters
เจาะรูกลม	TC Hole cutters	HSS step drills, HSS hole saws
เจียรรอยเชื่อมรอยตะเข็บ/ เจียรมุมปาดโดยใช้เครื่องเจียรมือ	ALU MASTER High Speed Disc	-